

CLIENTE: IMECAL S.A.

ESTABILIZADO DE TENSIONES POR VIBRACION - Protocolo de Trabajo

Fecha: 20-ABRIL-2016

Hora: 08:15h

Descripción: ESTRUCTURA TUBULAR

Referencia Pieza: BASTIDOR

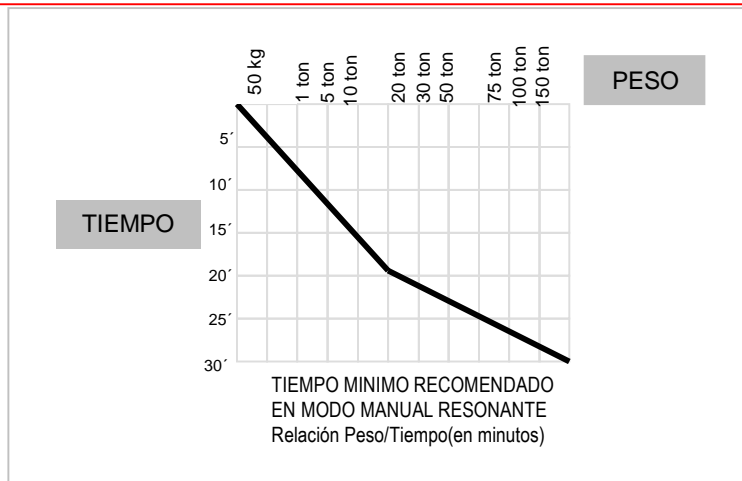
Nº Serie: 021

Material: S275jr

Peso: 1.800 Kg

Operario: JUAN MANUEL BLESA

Lugar de Trabajo: IMECAL S.A.



PROTOCOLO DE TRABAJO

Modo de Trabajo	Tiempo Estimado*	Nº de Aplicaciones del Motor Vibrador										Tiempo Empleado	Anotaciones sobre el trabajo
		TR: Tiempo real en minutos - CV: Control de Vibración											
Manual		Aplicación 1		Aplicación 2		Aplicación 3		Aplicación 4		Aplicación 5			
		TR	CV	TR	CV	TR	CV	TR	CV	TR	CV		
Manual Resonante Optimo	8 min.	Aplicación 1		Aplicación 2		Aplicación 3		Aplicación 4		Aplicación 5		30 Minutos	PIEZA EN RESONANCIA OK
		TR	CV	TR	CV	TR	CV	TR	CV	TR	CV		
		10'	54	10'	57	10'	57						
Automático		Aplicación 1		Aplicación 2		Aplicación 3		Aplicación 4		Aplicación 5			
		TR	CV	TR	CV	TR	CV	TR	CV	TR	CV		

TR: tiempo real de vibración

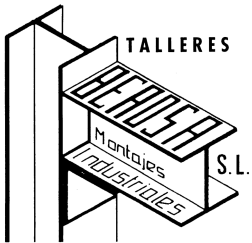
CV: control de vibración ajustando la excéntrica del motor.

(*) El tiempo estimado se calcula a partir del peso y la geometría de la pieza. Se toma como referencia el gráfico peso / tiempo del fabricante.

DOCUMENTACION SOBRE EL TRABAJO REALIZADO

Comentarios:

La pieza se aísla del suelo apoyándola sobre maderas. Fijamos el punto de resonancia con facilidad. La pieza no tiene un aislamiento total del suelo por lo que optamos por vibrarla en tres ciclos de 10 minutos cada uno, moviendo el equipo en cada operación.

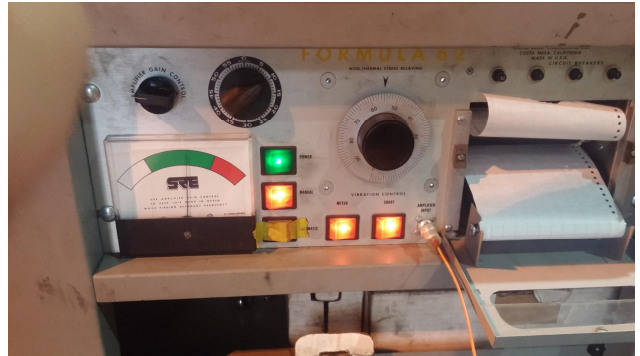
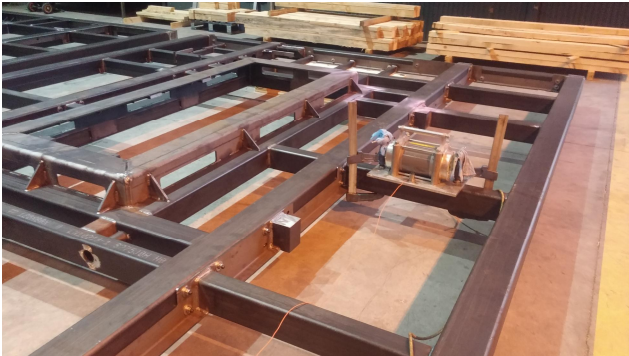


SOLDADURAS - CALDERERIA
REPARACIONES - PRESUPUESTOS

CLIENTE: IMECAL S.A.

ESTABILIZADO DE TENSIONES POR VIBRACION - Protocolo de Trabajo

1ª APLICACIÓN



2ª APLICACION



3ª APLICACION

